

Branche: Gebäudeautomation

Produkte: Modulare SPS

Eine Woche Umbau und „Feuertaufe“ in der MVA Hamm

Eine erfolgreiche „Feuertaufe“ gelang KH-Automation Projects mit der neuen redundanten Automatisierungstechnik von Mitsubishi Electric bei dem Umbau des Allgemeinteils der MVA Hamm. Als „internationaler Key Customer“ konnte KH-Automation Projects schon vor Einführung des redundanten Steuerungssystems vom Typ MELSEC System Q auf dem europäischen Markt ein Projekt mit diesem Produkt realisieren.



Aufgrund von wiederkehrenden Revisionsarbeiten hatte die MVA Hamm Ende August 2004 einen einwöchigen Anlagenstillstand. Dies war auch gleichzeitig das Zeitfenster, welches KH-Automation Projects aus Fuldabrück bei Kassel zur Verfügung stand, die Leittechnik für den Allgemeinteil mit seinen 2500 Feldsignalen der Müllverbrennungsanlage Hamm zu installieren und in Betrieb zu nehmen.

Am 21.08.2004 wurde die MVA Hamm abgeschaltet und die Umschlussarbeiten konnten für die Spezialisten von KH-Automation Projects beginnen. Die vorhandene Automatisierungstechnik inklusive der Rangierung wurde aus den Schaltschränken demontiert, so dass der feldseitige Anschluss auch gleichzeitig die Schnittstelle war. Die neuen Automatisierungsstationen wurden auf Montageplatten vormontiert und komplett in die vorhandenen Schaltschränke eingebaut. Anschließend mussten noch die Rangierungen zum Rangierverteiler hergestellt werden.

Im Vorfeld der Montagetarbeiten wurde die Anwendersoftware für das Prozessleitsystem PMSXpro, eine Eigenentwicklung von KH-Automation Projects, als auch die der neuen Automatisierungstechnik mit Hilfe eines Simulationsprogramms ausführlich getestet. Dabei sind alle Feldsignale simuliert worden. Durch diese umfangreichen Tests konnte sichergestellt werden, dass die Anwendersoftware in einem sehr ausgereiften und nahezu fehlerfreien Zustand bereits auf die Anlage geliefert wurde. Aufgrund der vorangegangenen Vorarbeiten reduzierte sich die Warm-Inbetriebnahme vor Ort signifikant.

Am Sonntag den 29.08.04 wurden die MVA Hamm wieder planmäßig angefahren. Somit ist es KH-Automation Projects gelungen, im vorgegebenen Zeitfenster von nur einer Woche, den Allgemeinteil umzuschließen. Der Umbau der ersten Verbrennungslinie auf die neue Leittechnik wird unter ähnlichen, zeitlichen begrenzten Bedingungen im November diesen Jahres erfolgen.

Erstmals veröffentlicht im August 2005